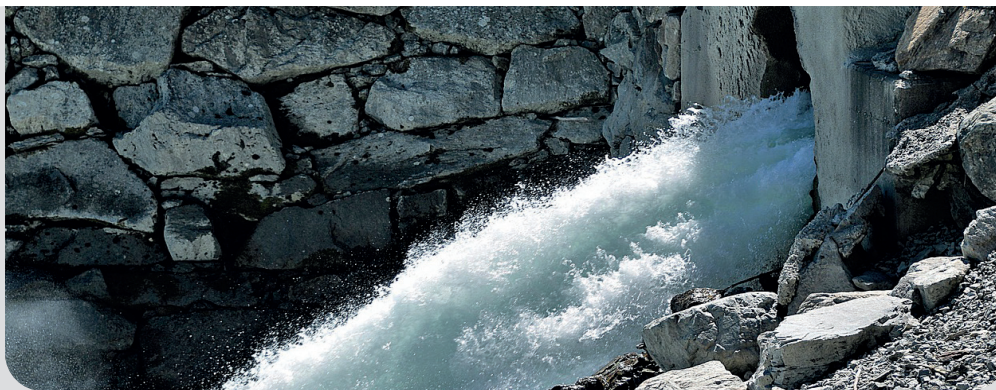




Страница продукта
на сайте

Манопур 129 Тикс

ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ СМОЛА С БЫСТРЫМ ВРЕМЕНЕМ НАБОРА ВЯЗКОСТИ

ОПИСАНИЕ

Манопур 129 Тикс – двухкомпонентная инъекционная полиуретановая смола с быстрым временем набора вязкости для работы в обводненных условиях и зонах с сильным потоком воды. После реакции с водой и при использовании катализатора образует жесткую водонепроницаемую пену. В сухих условиях состав образует твердозластичный материал с высокой прочностью. Применение различных катализаторов позволяет контролировать ход протекания реакции и влияет на конечные характеристики материала. В комплексе с материалом Манопур 129 Тикс могут использоваться следующие катализаторы:

- Манопур Кат Фаст – ускорение времени вспенивания и набора прочности;
- Манопур Кат Фоам – ускорение времени вспенивания и увеличение объема пены;
- Манопур Кат Флинт – получение пены с высокой плотностью и механической прочностью.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Остановка активного водопритока в конструкциях горных выработок;
- Заполнение обводненных пустот за обделкой тоннелей;
- Устранение фильтрации воды через трещины горных массивов;
- Устранение активной фильтрации воды через швы и трещины железобетонных конструкций ГЭС, плотин, дамб, шлюзов и др.;
- Остановка течей грунтовых вод (тампонирующее);
- Консолидация горных пород;
- Ликвидация активных протечек воды под давлением в швах и трещинах перед инъектированием эластичными составами.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Очень быстрое время реакции материала позволяет проводить работы даже при большом гидростатическом давлении;
- Благодаря быстрому набору вязкости не размывается и образует равномерную структуру пены в сильном потоке воды;
- Может применяться в холодной воде;
- Используется как при большом объеме поступления воды, так и в сухих условиях;
- Возможность контроля скорости реакции, объема пены, а также прочностных характеристик затвердевшего материала;
- Высокие эксплуатационные характеристики.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка материалов и насоса

Для проведения инъекционных работ необходим 2-компонентный инъекционный насос для смол с пропорцией смешивания компонентов 1:1. Подбор инъекционных пакеров зависит от типа работ. Смешивание компонентов производится непосредственно в статическом смесителе-пистолете насоса, соединяющем два шланга. Желательно за сутки до планируемого применения материала, поместить его в помещение с температурой +17...+22 °С.

Материал Манопур 129 Тикс поставляется в комплекте с предварительно дозированными компонентами в необходимой пропорции.

Для ускорения времени вспенивания и набора прочности применяется катализатор Манопур Кат Фаст, который добавляется в компонент А в количестве 0,3-0,5 % от массы компонента. Для ускорения времени вспенивания и увеличения объема пены применяется катализатор Манопур Кат Фоам, который добавляется в компонент А в количестве 0,5-1 % от массы компонента. Для получения пены с высокой плотностью и механической прочностью применяется катализатор Манопур Кат Флинт, который добавляется в компонент А в количестве 0,5-1 % от массы компонента. При инъектировании материала Манопур 129 Тикс в сухих условиях, а также для ускорения реакции, в компонент А может быть предварительно добавлена вода в количестве 2 % от массы компонента. После добавления в компонент А катализатора или воды смесь тщательно перемешивается.

Окончание работ

После окончания работ все инструменты и оборудование, имеющие прямой контакт с рабочим составом, должны быть сразу же очищены составом Манопур Клинер. В случае, если на отдельных элементах оборудования и инструменте произошло отверждение композиции, то его необходимо очистить составом Манопур Клинер А. После очистки необходимо смазать насос автомобильным маслом. При отсутствии специальный смывок можно воспользоваться ксилолом, этилацетатом, ацетоном, толуолом, МЭК (метилэтилкетон) или другой подходящей смывкой без воды.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения 12 месяцев в сухом и теплом месте в оригинальной упаковке. Температура хранения от +10 до +30 °С.

УПАКОВКА

Комплект 55 кг:

Компонент	Тара	Кол-во на паллете
Компонент А	Ведро 25 кг	24 шт
Компонент Б	Ведро 30 кг	24 шт

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении работ на территории Российской Федерации необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно СНиП

12-03-2001, ГОСТ 12.1.005-88. Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске. Рекомендуется использовать защитный крем для рук. Не допускать попадания указанного состава на слизистые оболочки, открытые раны и длительное воздействие на открытые участки кожи. При попадании рабочего состава на открытые участки кожи, его следует очистить составом Манопур Клинер. Следует помнить, что процесс инъектирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудования. Поэтому необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики Манопур 129 Тикс.

Параметры	Показатели	
Консистенция	Жидкость	Жидкость
Цвет	Коричневый	Коричневый
Плотность смеси при 20°C, кг/м³	1100	
Соотношение компонентов А:Б, по объему	1 : 1	
Вязкость смеси, мПа·с		
- после смешивания	350	
- через 10 секунд после смешивания	2000	
- через 20 секунд после смешивания	4000	
Кратность вспенивания без воды	1	
Кратность вспенивания с водой		
- при 10°C	8	
- при 20°C	15	
- при 30°C	20	
Время начала/окончания реакции с водой, сек		
- при 10°C	60 / 80	
- при 20°C	40 / 60	
- при 30°C	20 / 40	

Таблица 2. Технические характеристики катализаторов Манопур Кат Фаст/Фоам/Флинт

Параметры	Показатели		
Продукт	Манопур Кат Фаст	Манопур Кат Фоам	Манопур Кат Флинт
Плотность при 20°C, кг/м³	900	1000	1000
Вязкость, мПа·с	250	500	1000
Количество катализатора для Манопур 129 Тикс, % от массы компонента А	0,3 - 0,5	0,5 - 1	0,5 - 1
Кратность вспенивания в смеси с Манопур 129 Тикс	12 - 15	15 - 20	7 - 9

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.



МОСКВА +7 (495) 660-96-27 САНКТ-ПЕТЕРБУРГ +7 (812) 240-06-88 КАЗАНЬ +7 (843) 238-48-04 ЕКАТЕРИНБУРГ +7 (343) 287-08-22 ПЕРМЬ +7 (905) 860-03-31 РОСТОВ-НА-ДОНУ +7 (863) 300-49-00

ГИДРОЗО®