

Страница продукта
на сайте

ДенсТоп ПУ 213

ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ УФ-СТОЙКАЯ КРАСКА

ОПИСАНИЕ

ДенсТоп ПУ 213 – двухкомпонентное УФ-стойкое глянцевое полиуретановое покрытие, предназначенное для антикоррозионной защиты металла. Материал предназначен для окрашивания металлических изделий, конструкций и защиты их от различных воздействий.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Антикоррозионная защита внутренних и наружных поверхностей трубопроводов, резервуаров, металлоконструкций, транспортных средств, а также других металлических изделий.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая декоративность;
- УФ-стойкость;
- Атмосферостойкость;
- Износостойкость;
- Высокая адгезия;
- Простота нанесения без подтеков и разводов.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Требования к основанию:

Загрязнения, препятствующие удалению ржавчины и покрасочным работам, удаляются с помощью методов обезжиривания и удаления загрязнений (ISO 12944-4). Метод обезжиривания и удаления загрязнений определяется на основании типа загрязнений поверхности и условий работы. Твердые загрязнения удаляются ударным методом, шабрением или очисткой щеткой. Соли и другие водорастворимые загрязнения удаляются промывкой и очисткой щеткой или пароструйной обработкой под высоким давлением либо промывкой щелочным раствором. Масла и жиры удаляются с помощью промывки щелочными растворами, эмульсиями или растворителями. После промывки щелочными растворами или эмульсией, поверхности необходимо промыть начисто.

Подготовка основания

Подготовка поверхности перед нанесением грунт-эмали включает в себя: удаление дефектов поверхности (острые кромки, наплывы, брызги от сварки); удаление растворимых солей с поверхности методом обмыва пресной водой высокого давления; удаление продуктов коррозии, отслоений прокатной окислы и предыдущих покрытий при помощи ручного и механизированного инструмента (до абразивоструйной очистки); обезжиривание поверхно-

сти (до степени 1); абразивоструйная очистка поверхности (до степени Sa 2.5); создание шероховатости (Rz не менее 40 мкм); обеспыливание подготовленной поверхности (до степени 3). Время между подготовкой поверхности и нанесением грунт-эмали не должно превышать 6 ч. Для улучшения адгезии, повышения надежности и долговечности защитного покрытия металлическое основание грунтуют составом ДенсТоп ПУ 113 с расходом около 0,12-0,15 кг/м².

Приготовление смеси

Продукт поставляется в комплекте из предварительно взвешенных компонентов. Перед смешением компонентов необходимо тщательно перемешать компонент А. Вылейте компонент Б в компонент А. Соотношение смешения: на 10 масс. частей компонента А 1 масс. часть компонента Б. Перемешать компоненты тщательно в течение 5 минут низкоскоростной дрелью (400-600 об/мин) до получения однородной массы. Смесь желательно выдержать в течение 30 минут перед нанесением.

Разбавление

При использовании окрасочного оборудования для снижения вязкости состава допускается применение разбавителя ДенсТоп Сольв 04 в следующих пропорциях:

- Безвоздушное распыление – до 5% от массы готового состава;
- Пневматическое распыление – до 7% от массы готового состава.

Отклонение от указанных пропорций или использование других разбавителей может привести к изменению физико-химических свойств материала, снижению качества и долговечности покрытия.

Нанесение

Непосредственно перед использованием смесь тщательно перемешать. Наносить кистью, валиком или посредством распыления на тщательно подготовленное, чистое, сухое и обезжиренное основание. Для нанесения распылением необходимо разбавить Сольвентом. Обычная толщина сухой пленки: 80 мкм. В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия.

Условия нанесения

Оптимальная температура воздуха и основания при нанесении находится в диапазоне от +10°C до +25°C. Не наносить материал при температуре основания или окружающей среды ниже +5°C и выше +35°C, или если такая температура ожидается в ближайшие 24 часа.

Температура основания должна быть на 3°C выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Не рекомендуется использовать материал при относительной влажности воздуха более 70 %. Влажность воздуха должна быть не более 80%. Температура смеси должна быть не ниже 15°C. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

Очистка

Используйте Манопур Клинер для очистки инструментов и оборудования немедленно после использования. После полимеризации покрытие может быть удалено только механически.

РАСХОД

Ориентировочный расход составляет 0,26 кг/м² на слой 100 мкм для неразбавленного продукта. Эти значения могут изменяться в зависимости от шероховатости, состояния основания и метода нанесения. Для определения точного расхода необходимо производить пробное нанесение на объекте.

ВНИМАНИЕ!

- Не добавляйте растворитель, отличающийся от рекомендуемого.
- Не превышайте рекомендуемое соотношение при разбавлении.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики ДенсТоп ПУ 213

Параметры	Показатели
Цвет	Терракотовый
Массовое соотношение компонентов А: Б, масс.ч.	10 : 1
Содержание сухого остатка смеси, % масс.	70±2
Рекомендуемое разбавление при безвоздушном распылении, % масс.	5...10
Вязкость смеси (А+Б) по ГОСТ 25271-93 при 20°C, сР	1500±200
Плотность смеси (А+Б) по ГОСТ Р 53654.1-2009 (ИСО 2811-1:1997) при 20°C, кг/м ³	1360±50
Жизнеспособность рабочего состава по ГОСТ 27271-2014 при 20°C, ч, не менее	8
Время отверждения до отлипа, не более	6
Время между нанесением слоев, ч, не более	12
Адгезия по ГОСТ 31149-2014 (ISO 2409:2013), балл, не более	1
Эластичность плёнки при изгибе по ГОСТ 6806-73, мм, не более	3
Температурный интервал эксплуатации, °C	-40...+80
Прочность при изгибе вокруг цилиндрического стержня, мм, не более	2
Расход на слой толщиной 100 мкм, кг/м ²	0,26
Минимальная/максимальная температура при нанесении	+5°C / +35°C

УПАКОВКА

Комплект 11 кг:

Компонент	Тара	Кол-во на паллете
Компонент А	Ведро 10 кг	48 шт
Компонент Б	Банка 1 кг	324 шт

ЦВЕТ

Терракотовый.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом месте при температуре от + 15 °C до + 25 °C в запечатанной заводской упаковке производителя. Не допускать продолжительного воздействия солнечных лучей. В рекомендованных условиях срок годности материала составляет не менее 12 месяцев.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении окрасочных работ необходимо тщательно проветривать помещение. Избегать попадания на кожу и в глаза. Для защиты рук использовать резиновые перчатки. При попадании на кожу - тщательно промыть водой с мылом. При попадании в глаза немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

ГИДРОЗО®



Товар
сертифицирован
ГОСТ ИСО 9001-2015

МОСКВА +7 (495) 660-96-27 САНКТ-ПЕТЕРБУРГ +7 (812) 240-06-88 КАЗАНЬ +7 (843) 222-85-93 ЕКАТЕРИНБУРГ +7 (343) 287-08-22 ПЕРМЬ +7 (905) 860-03-31 РОСТОВ-НА-ДОНУ +7 (863) 300-49-00 КРАСНОЯРСК +7 (960) 758-28-48 ВЛАДИВОСТОК +7 (964) 451-93-11

**СДЕЛАНО
В РОССИИ**