Страница продукта на сайте

ДенсТоп ЭП 710 Мастик

ЭПОКСИДНО-ПОЛИУРЕТАНОВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ БЕТОННЫХ И СТАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный состав на эпоксидно-полиуретановой основе для защиты и гидроизоляции бетонных и стальных конструкций. После полимеризации продукт образует прочное твердо-эластичное покрытие с высокой стойкостью к действию химических веществ и механическим нагрузкам.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Высокопрочное покрытие балластных корыт железнодорожных мостов.
- Износостойкое покрытие парковок, мостов, пешеходных переходов, тротуаров и т.п.
- Устойчивое к высоким механическим нагрузкам покрытие для бетонных и металлических конструкций дебаркадеров, пандусов, разгрузочных площадок и т.п.
- Химстойкое покрытие емкостей, резервуаров и т.п.
- Водонепроницаемое покрытие в паркингах, на эксплуатируемых кровлях и т.п.
- Защитное покрытие перед укладкой горячего асфальта.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая долговечность, устойчивость к атмосферным воздействиям.
- Широкий интервал температуры эксплуатации.
- Устойчив к воздействию химически агрессивных сред: сточных и морских вод, смазок и масел, антиобледенительных солей, разбавленных растворов кислот и щелочей.
- Высокая адгезия к основанию, износостойкость и абразивостойкость, стойкость к ударным воздействиям.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка основания

1. Бетон. Поверхность должна быть структурно прочной, ровной, очищенной от цементного молока, пыли, несвязанных частиц, масел, смазок, грибков, красок, кьюрингов и других загрязняющих веществ снижающих адгезию. Влажность основания не должна превышать 4%. Не наносить на основание, подверженное действию негативного гидростатического давления или капиллярного подсоса влаги. Все поверхностные дефекты и неактивные трещины, шириной раскрытия более 0,2 мм, должны быть расшиты на глубину не менее 2 см и отремонтированы раствором Стармекс РМЗ. Оголенная арматура должна быть очищена от ржавчины и обработана защитным ингибирующим антикоррозионным покрытием Маногард 133 Фер. Температурные швы должны быть очищены и герметизированы соответствующим образом.
2. Металл. Поверхность должна быть очищена от ржавчины, пыли, красок и других загрязнений с помощью пескоструйной установки, а затем обезжирена.
Дополнительная информация изложена в Инструкции «Подготовка поверхностей перед нанесением полимерных составов».

Условия нанесения

Оптимальная температура воздуха и основания при нанесении находится в диапазоне от +10°С до +35°С. Не наносить покрытие при температуре основания или окружающей среды ниже +8°С, или если такая температура ожидается в ближайшие 24 часа. Температура основания должна быть на 3°С выше точки росы. Не рекомендуется использовать материал при относительной влажности воздуха более 80%. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр). Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Грунтовка

Для улучшения адгезии покрытия бетонное основание грунтуют составом ДенсТоп ЭП 100, ДенсТоп ЭП 104 или ДенсТоп ЭП 106, металлическое основание грунтуют составом ДенсТоп ЭП 116.

Приготовление смеси

Температура компонентов материала должна быть около +20°С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°С. Компоненты ДенсТоп ЭП 710 Мастик поставляются расфасованными в необходимой пропорции. Компонент А требуется тщательно размешать, а затем добавить в него компонент Б. Смешивание производится с помощью низкооборотистого миксера (максимум 300 об/мин) 2-3 минуты до получения однородного по структуре и цвету продукта. При изготовлении состава для устройства покрытий более 3 мм, в полученную смесь вводится заполнитель ДенсТоп Филлер 004, после чего

производится тщательное перемешивание.

Нанесение

Материал распределяется при помощи шпателя, ракли с регулируемым зазором, ракли с резиновой вставкой или другого подходящего инструмента. После распределения первого слоя состава пузырьки воздуха должны быть удалены при помощи игольчатого валика. После укладки и обработки материала поверхность присыпается наполнителем ДенсТоп Филлер 01. Просыпка осуществляется с временным интервалом (не ранее чем через 15 минут), который зависит от условий проведения работ. Непосредственно перед нанесением следующего слоя покрытия излишки материала ДенсТоп Филлер удаляются промышленным пылесосом. Второй и последующие слои могут наноситься не ранее чем через 24 часа после нанесения предыдущего. Общая толщина покрытия и количество слоев зависят от действующих нагрузок и выбранной системы. Для увеличения тиксотропности и исключения образования подтеков, при нанесении материала на вертикальные, а также наклонные поверхности, применяется состав Манопокс Тикс. Загуститель вводится в смесь с расходом от 0,5 до 1,5 % по массе.

Очистка

Очистка инструментов и оборудования производится сразу после использования с помощью состава Манопур Клинер. После полимеризации материал может быть удален только механическим способом.

РАСХОД

1. Без наполнителя: Ориентировочный расход составляет 1,5 кг/м^2 при толщине слоя 1 мм.
2. С наполнителем: Ориентировочный расход материала ДенсТоп ЭП 710 составляет 0,9 кг/м^2 при толщине слоя 1 мм.

В качестве наполнителя применяется состав ДенсТоп Филлер 004 с соотношением 1:1.
Просыпка: Для межслойной просыпки применяется состав ДенсТоп Филлер 01 с ориентировочным расходом 1,5-2,5 кг/м^2.
Для просыпки финишного слоя применяется ДенсТоп Филлер 01 или ДенсТоп Филлер КР с ориентировочным расходом 2,5-3,5 кг/м^2.
.

УПАКОВКА

Комплект 20 кг:

Компонент	Тара	Кол-во на паллете
Компонент А	Ведро 8 кг	24 шт
Компонент Б	Ведро 12 кг	48 шт

ЦВЕТ

Серый.

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев, в оригинальной закрытой упаковке в сухом крытом помещении, защищенном от воздействия прямых солнечных лучей, при температуре 15° - 30°С. При хранении материала в температурном режиме ниже +15°С возможно существенное загустевание компонента А, вызванное кристаллизацией эпоксидной смолы. В таком случае материал следует разогреть до 40-60°С (например, на водяной бане) и выдержать в течение 30-60 минут. После этого материал полностью восстановит свои первоначальные свойства.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Материал содержит изоцианаты. Соблюдайте инструкции изготовителя. Вреден для здоровья при попадании в органы дыхания, внутренние органы и кожу. Агрессивен. Раздражает глаза и кожу. Соприкосновение с кожей может вызвать сенсибилизацию. При попадании в глаза необходимо промывать большим количеством воды в течение 15 минут, и затем обратиться к врачу. При попадании на кожу незамедлительно промыть большим количеством воды и мыла. Пользоваться подходящей защитной одеждой, защитными перчатками и масками для глаз и лица. Потребителя следует как можно лучше защитить от любого риска.

Гидрозо © 2021

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики ДенсТоп ЭП 710 Мастик.

Параметры	Показатели	Методы испытаний
Соотношение компонентов А: Б, масс.ч.	1:1,5	
Пропорции смешивания с заполнителем	1:1	
Плотность смеси при 20±1 С°, кг/м³	1430 ± 30	ГОСТ 28513
Вязкость, Пас	18	ГОСТ 25271
Содержание нелетучих веществ, %	100	ГОСТ 17537
Твердость по Шору Д, не менее	90	ГОСТ 24621
Относительное удлинение при разрыве, %	15	ГОСТ 18299
Условная прочность при растяжении, МПа	10	ГОСТ 18299
Адгезия к бетону, не менее, МПа	2,5	ГОСТ 28574
Адгезия к металлу, не менее, МПа	6	ГОСТ 28574
Жизнеспособность при 20°С, мин	80	ГОСТ 27271
Время высыхания до отлипа, ч	3÷6	ГОСТ 19007
Время между нанесением слоев, сут	1-7	
Полное время полимеризации при 20°С и отн. влажности 50%, ч пешеходное движение движение легкового транспорта движение тяжелой техники	 24 48 120	
Минимальная / максимальная температура нанесения, °С	+10 / +35	
Минимальная температура эксплуатации, °С	-40	
Максимальная температура эксплуатации, °С в условиях постоянного погружения в сухих условиях кратковременное воздействие	 +90 +150 +240	
Влажность воздуха при нанесении, %	<80	
Расход, кг/м²/мм* - без заполнителя - с заполнителем	 1,45 0,9	

ТО ДенсТоп ЭП 710 Мастик ред 3-50.10

ГАРАНТИИ

ГИДРОЗО®

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

Товар сертифицирован ГОСТ ИСО 9001-2015

МОСКВА +7 (495) 660-96-27
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ +7 (812) 240-06-88
КАЗАНЬ +7 (843) 222-85-93
ЕКАТЕРИНБУРГ +7 (343) 287-08-22
ПЕРМЬ +7 (905) 860-03-31
РОСТОВ-НА-ДОНУ +7 (863) 300-49-00
КРАСНОЯРСК +7 (960) 758-28-48
ВЛАДИВОСТОК +7 (964) 451-93-11

СДЕЛАНО В РОССИИ

Гидрозо © 2021